

ТОВ «Кварц»

Короткий опис технологічного процесу, якості та збуту продукції.*

**** вся інформація наведена в цьому описі – це наше оціночне судження, і висновки робити вам!***

Для того чтобы понять до чего может прийти бизнес, возглавляемый таким как Виталий Владимирович Фоменко, мы предлагаем вам очень кратко рассказать об одной части такого бизнеса Фоменка В.В., а именно ТОВ «Кварц», Владимировский сельсовет и ОСК «Европа» мы обойдём стороной пока что и сосредоточимся только на ТОВ «Кварц».

Разделим это условно на шесть частей:

- 1- О средствах производства (об основе тех. процесса);
- 2- О технологии производства;
- 3- О метрологическом обеспечении (о контроле качества);
- 4- О качестве продукции;
- 5- О сбыте продукции и посредниках;
- 6- Об охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии.

Мы думаем, этого будет вполне достаточно, чтоб всё понять и сделать определённые выводы. Но обо всём по порядку. Читаем описание по пунктах ниже.

1. Об Оборудовании, т.е. Об Основных Средствах Производства.

- здесь нужно сказать, что такое понятие как оборудование отсутствует, так же, как и отсутствуют профессионализм и культура производства при обслуживании и ремонте этого "металлолома";

- почему "металлолом", да потому что это реальный металлолом, который Фоменко всегда приобретал и приобретает на свалках или там, где предприятия и производства уничтожаются (режутся на металлолом), т.е. берёт всё то, что никому не нужно или плохо лежит, т.е. на шару;

- так вот это "оборудование" всегда доставляют на ТОВ "Кварц" не просто в разобранном виде по частям, а в абсолютно не рабочем состоянии, не пригодном для эксплуатации на нормальных предприятиях;

- далее, это так называемое оборудование, низкоквалифицированными слесарями-ремонтниками собирается до кучи по принципу лишь бы собрать, естественно без предварительного серьёзного восстановительного ремонта причём делается это всё как говорят «на коленке» (в кустарных условиях, примитивно, вручную);

- если же говорить о том оборудовании и оснастки на котором пытаются производить ремонты основного оборудования (отдельных деталей и узлов различных механизмов и т.п.), то это вообще просто не выдерживает никакой критики...ну как пример полного хаоса-это группа токарно-винторезных, фрезерных, наждачных и прочих станков которые уже несколько раз выработали свой ресурс, которые, кстати, тоже приобретались как "ретро-хлам";

- и вот вы только представьте, что это всё работает на технологию.

А вот о технологии, в следующей части нашего разговора, там еще больше интересной и полезной информации!

2. О Технологии Производства.

- что касается технологии производства керамических изоляторов (всех видов), керамических трубок и корпусов для предохранителей и т.п., то это давным-давно описано в научно-технической литературе и известно всем...НО...но только не для Фоменко, у которого акцент Не На Качестве продукции, а на её количестве. Причём, это количество достигается путём экономии на всём на чём можно и нельзя, и прежде всего на количестве и качестве сырья, тупой экономии энергоресурсов (там, где это недопустимо), а также недостающих элементов оборудования в технологической цепочке производства;

- пульпа (основа для получения массы) перекачивается напрямую мембранными насосами в фильтр-пресс минуя (обходя) эл. магнитный сепаратор-он попросту отсутствует из-за жадности Фоменка:))). Я думаю, назначение эл. магнитного сепаратора не нужно объяснять. Вот всего лишь один пример, из множества;

- далее сформированная масса поступает в вакуум-пресс, где методом экструзии должна получаться заготовка с определённым минимальным процентом влаги, определённой плотности и формы. А как этого можно добиться если эти несколько вакуум-прессов «убиты» на 1000%. Опять-таки жадность Фоменка:))));

- каолин (основной связующий элемент в массе), как вы уже догадались, закупается самый дешёвый. А что означает самый дешёвый? А это означает что этот каолин с большим содержанием железа и др. минеральных примесей. А на чём это отражается в конечном итоге? Да, правильно на эл. изоляционных свойствах керамической продукции. Опять-таки жадность Фоменка:))));

- экономия эл. энергии достигается путём абсолютно не обоснованным сокращением времени обжига керамических изделий, что приводит к образованию микротрещин во внутренней структуре изделий. На чём это сказывается? Правильно-на эл. изоляционных

свойствах изделий и качестве продукции. Как следствие всего этого, минимум (а как правило значительно больше) 30% брака. Причина, опять-таки жадность и тупость Фоменка:)))...НО об этом уже в 4-м разделе «Качество продукции».

3. О Метрологическом Обеспечении (о контроле качества).

- первое что бросается в глаза, говоря о системе качества, так это множество всяких "напоминалок" в офисе в виде изрядно потрёпанных плакатов про якобы выполнение различных стандартов ISO и рассказы что все очень и очень серьёзно. Поверьте, это полная ложь, причём никто из работников офиса даже Не догадывается о реальной сути и назначении стандартов ISO;
 - ещё на ТОВ "Кварц" есть высоковольтная испытательная лаборатория, для испытаний изоляторов ИО, ИОР, ИОС и др., у которой отсутствует «Свідоцтво про визнання технічної компетентності». Несмотря на то, что проверка лаборатории для получения «Свідоцтва про...» проводится добровольно для всех, начиная с января 2016 года, отсутствие такого Свидетельства может говорить (а зачастую не просто может говорить, но и прямо указывает) о недобросовестности производителя продукции, а также резко снижает уровень доверия со стороны заказчика;
 - средства измерительной техники, которые находятся в эксплуатации и/или задействованы в технологическом процессе, уже последние несколько лет не проходят гос. поверку, т.е. их Свидетельства о прохождении гос. поверок давно просрочены. А когда заказчик требует предоставить копии Свидетельств о гос. поверке, то Фоменко предоставляет заказчику скан-копии просроченных Свидетельств с заранее изменёнными вручную датами срока действия этих Свидетельств. И это Не единичные случаи! Я конечно могу ошибаться, но по-моему это называется предоставление заказчику заведомо не достоверной информации! И, в связи с этим вопрос, а интересно, заказчик (заказчики) знает (-ют) об этом? Я думаю, данную информацию нужно довести до каждого заказчика, а заказчик как сторона, заинтересованная в качестве продукции, должна предъявлять более жесткие требования к данному производителю и требовать определённой финансовой компенсации!
-

4. О Качестве Продукции.

4.1. Изоляторы ИОР, ИОС:

- на их качество прежде всего влияет технологический процесс и правила его ведения которые были описаны в разделе №2. Так же на качество влияет и то, что после отмены ГОСТ с 01.01.2019 года, такие безответственные и жадные как Фоменко начали

придерживаться не ГОСТ, а ТУ у которых требования значительно ниже чем у ГОСТ. А вот производители, для которых главным является качество и долговечность своей продукции до сих пор придерживаются ГОСТ со своими более жесткими требованиями. Как пример: В ИОР ранее обращали внимание на длину пути утечки («технари» знают, что это), сейчас Фоменко на это не обращает внимание! А длина пути утечки зависит от форм рёбер, диаметра изолятора, качества глазури (хим. формула которой была украдена в г. Славянск на Славянском заводе).

- очень много жалоб на то, что ИОР не соответствует такому параметру как «минимальная разрушающая сила». При использовании этих ИОР, в высоковольтных выключателях нагрузки, они просто лопались и разлетались на части;
- в ИОР и ИОС как правило отсутствует параллельность плоскостей (верхней и нижней части) что проблематично при установке разъединителя или закрепления шинпровода;
- сопротивление изоляции абсолютно нового изолятора значительно ниже (не сравнимо ниже) чем у др. производителей;
- процент брака изоляторов ИОР от 30% до 50% (как правило минимум) с одной партии, что напрямую связано с тем, что написано в разделах №2 и №3. А это говорит о многом;

4.2. Высоковольтные предохранители ПКТ, ПКН и др.:

- предохранители ПКТ, ПКН редко соответствуют своей заявленной отключающей способности (кА). Неоднократно приходилось слышать от конечного потребителя, что при К.З. разрывало корпус предохранителя, или же наоборот, при перегрузке сети предохранитель не перегорал за нормативное время;
 - колпак (контактная часть) предохранителя, делается из самого тонкого металла почти из жести, настолько тонкого что его края острые как бритва и зачистить эти края колпака практически невозможно из-за тонкого металла. Опасно в руки даже брать;
 - так же много жалоб поступает на плохую пайку плавкой вставки предохранителя к колпаку. Но это и не удивительно, ведь за всё время существования ТОВ «Кварц», Фоменко не удосужился приобрести современные паяльные станции с контролем и регулированием температуры паяльного жала, что очень важно в технологии пайки. И вот это всё продолжают паять обычными Бытовыми паяльниками...Делайте выводы, уважаемые господа заказчики!
-

5. О збуті продукції та посередниках.

Як доповнення до всього вже сказаного, мені здається, треба додати ще один розділ під назвою «О збуті продукції та посередниках», умовно розділивши цей розділ на три пункти, а саме:

- одне із підприємств (як приклад...є інші) це ТОВ «Укрел..ктро» м. Запоріжжя, в особі Литвиненко М., давно співпрацює з ТОВ «Кварц», оптом закупаючи те, що виробляє останній. ТОВ «Укрел..ктро» вигідна співпраця з ТОВ «Кварц» — вони виробляють продукцію дуже сумнівної якості, за низькою ціною її продають підприємствам-виробникам електротехнічного обладнання чи посередникам. Підприємства-виробники та посередники про це чудово знають, але це їм вигідно бо ціна на продукцію ТОВ «Кварц» низька. А хто як ви гадаєте страждає від такої "співпраці", ну звісно ж кінцевий споживач;

- те ж саме можна сказати і про ТОВ «Вол..таж» м. Запоріжжя, в особі Полюшкіна А.А., на папері є дилером ТОВ «Кварц», а за фактом Полюшкін А.А. звичайний торгаш для якого так само як і для ТОВ «Укр..ктро» не має значення якість продукції, яку ці дві фірми продають кінцевому споживачу. Тому в такій ситуації насамперед замовнику потрібно бути більш пильним та професійніше підходити до вибору продукції та постачальника цієї продукції! Тим більше що і ТОВ «Кварц» і ТОВ «Вол..таж» одночасно беруть участь у державних тендерах, причому дуже часто в тому ж самому тендері від одного і того ж замовника...наводить на певні думки, чи не так?

- на підставі цього розділу можемо зробити висновок, що ми отримуємо, з одного боку недобросовісного та безвідповідального виробника в особі ТОВ «Кварц» (!), а з іншого боку недобросовісних та безвідповідальних підприємств-виробників електротехнічного обладнання та посередників в особі ТОВ «Укр..ктро» та ТОВ «Вол..таж» для яких також якість продукції на останньому місці.

6. Об Охране труда, пожарной безопасности и производственной санитарии.

Это пункт, о котором на ТОВ «Кварц» не просто периодически забывают, а стараются не вспоминать о нём вообще. Так вот, уровень охраны труда на ТОВ «Кварц» вообще никакой, а именно:

- аттестация рабочих мест, лабораторно-инструментальное исследование условий труда не проводились ранее, не проводятся в настоящее время и об этом пан Фоменко даже думать не хочет. Почему? Всё банально просто - жадность;

- такое понятие как выдача спецодежды, а тем более в положенные сроки, вообще отсутствует. Единственным исключением для выдачи спецодежды, и то не в полном

объёме, может быть, если кто-то начинает очень сильно кричать и возмущаться по этому поводу;

- на ТОВ «Кварц» имеется склад готовой продукции, ну как склад, металлический ангар. Там хранится не только готовая продукция, как должно быть, а абсолютно всё, причём в одном месте и в одном помещении — это ЛВЖ, ГСМ, дерево, пластик, картон, промасленный х/б материал...в общем всё то, что может легко загореться, гореть и даже взрываться;

- ну и ещё, на этом предприятии (они себя так называют) отсутствует инженер по охране труда, на бумаге он есть и з/п получает, только по факту его нет.

Другими словами, такие понятия, как охрана труда и пожарная безопасность на этом «предприятии» считаются нецензурными!

И чтоб поставить жирную точку, хотя по отношению к ТОВ "Кварц", правильнее будет сказать-поставить многоточие, под всем вышесказанным, я приведу чуть ниже по тексту одну фразу! Эта фраза очень точно характеризует ТОВ «Кварц», в первую очередь ту атмосферу, которая царит внутри этого «недопредприятия» и что ожидает тех, кто сюда приходит поработать с надеждой заработать достойную зарплату, иметь какую-то перспективу, реализовать себя как профессионала или хотя бы видеть реальную стратегию развития производства...Такие здесь точно не нужны, здесь нужны «люди попроще»! :)))

Так вот эта знаменитая фраза звучит следующим образом: «Оставь надежду, всяк сюда входящий» (итал. *Lasciate ogne speranza, voi ch'entrate*). Она предупреждает входящих сюда о безнадежности их положения. В переносном смысле — это символ безвыходной ситуации всех тех, кто решил связаться с ТОВ «Кварц» :))).